Ihre Baustelle.
Ihr Licht.

Die Lichtmasten der HiLight-Serie

Wir haben für jeden Bedarf den passenden Lichtmast

Das Lichtmastensortiment der HiLight-Serie ist darauf ausgelegt, die größte Auswahl für Ihre Anwendung zu bieten. Wir beliefern verschiedene Branchen mit flexiblen und dynamischen Beleuchtungslösungen, die in jeder Beziehung effizient und sicher sind. Darüber hinaus können Sie sich auf die robuste und kompakte Bauweise verlassen, für die Atlas Copco weltweit geschätzt wird.

Wir haben durch unsere innovative Denkweise die LED-Technologie mit geprägt. Die Linsen in unseren Lichtmasten besitzen besondere optische Eigenschaften und wurden speziell für Anwendungen in der Bau- und Bergbauindustrie entwickelt.

Diese innovativen LED-Linsen mit Richtcharakteristik optimieren die ausgeleuchtete Fläche und reduzieren Streulichtverluste. Ein einziger HiLight-Lichtmast kann eine Fläche von bis zu 6.000 m^2 mit durchschnittlich 20 Lux (Helligkeit) ausleuchten. So trägt er zu einem helleren, sichereren und produktiveren Einsatzort bei.

Darüber hinaus engagiert sich Atlas Copco in hohem Maße für Innovation und die Umwelt. Darum haben wir neue Technologien entwickelt, die eine helle und effiziente Beleuchtung ohne Emissionen, Kraftstoffverbrauch und Geräuschbelastung vor Ort bieten. Lassen Sie sich einfach inspirieren.

Mit Solarenergie eine bessere Zukunft gestalten

HiLight S2+ nutzt Sonnenstrahlung als Energiequelle und sorgt so für einen leisen und saubereren Betrieb auf Baustellen, im Bergbau, in der Öl- und Gasgewinnung sowie auf Veranstaltungsgeländen.

HiLight S2+

Solarbetriebener Lichtmast

Neu

Der neue, anwenderfreundliche, solarbetriebene LED-Lichtmast HiLight S2+ steht für Effizienz, hohe Leistung und eine gute Ausleuchtung. Er ermöglicht es, die Nachhaltigkeit am Einsatzort zu verbessern und Auflagen für Netto-Null-Emissionen und Lärm einzuhalten.

Der HiLight S2+ bietet eine Ausleuchtungsfläche von 2.000 m² und lässt sich leicht an Ort und Stelle manövrieren. Seine Solarmodule werden einfach aus der Haube herausgezogen und können optimal an den Stand der Sonne anpasst werden.

Der HiLight S2+ ist mit einem externen Bedienfeld und einer Dimmfunktion zur Steigerung der Autonomieeffizienz ausgestattet.

Der neue Solar-Lichtmast ist für autonomen Betrieb konzipiert. Sollte der Energiebedarf einmal höher ist als die Sonnenausbeute sein, kann der Lichtmast auch aus einem externen Stromnetz aufgeladen werden. Die Akkus können in 8 Stunden mit Sonnenenergie oder in nur 3 Stunden mit einer externen Stromquelle aufgeladen werden.

Dieser Lichtmast ist eine robuste Alternative für Endnutzer und Vermietungsunternehmen aus den Bereichen Bau, Bergbau, Öl und Gas sowie für Veranstalter. Da der Mast bei Temperaturen von -5 °C bis +50 °C und selbst in großer Höhe ohne Leistungseinbußen zuverlässig betrieben werden kann, eignet er sich auch ideal für abgelegene Einsatzorte.

Aufklappbare Haube und ausziehbare Solarmodule

ZERO
GERÄUSCH-
EMISSIONEN
KRAFTSTOFFVERBRAUCH

BIS ZU 6 TONNEN CO_2-REDUKTION*

BIS ZU 11 STUNDEN AUTONOMIE BEI 100%

LEBENSDAUER 50.000 Std. LED

MINIMALER ZEIT- UND KOSTENAUFWAND FÜR WARTUNG

DIMMBARE LED 4 X 90 W

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 2.000 m²

(*) im Vergleich zu Diesel-Lichtmasten

HiLight Z3+

Batteriebetriebener Lichtmast

Der kompakte HiLight Z3+ bietet eine Laufzeit von bis zu 32 Stunden, längere Lebensdauer, minimalen Wartungsbedarf und niedrige Betriebskosten. **Er bezieht seinen Strom aus einer Lithium-Ionen-Batterie und ist für die helle Ausleuchtung von Baustellen in Stadtgebieten, Freiluftveranstaltungen und Industriegeländen konzipiert.** Da der Lichtmast im Betrieb weder Lärm noch Motorabgase verursacht, wird er den Umweltanforderungen städtischer Einsatzorte voll gerecht.

Der HiLight Z3+ verfügt über leuchtstarke Lampen, bestehend aus vier dimmbaren 160-W-LEDs mit einer Lebenserwartung von 50.000 Stunden. In Kombination mit der speziell gestalteten Richtoptik können die Fluter eine Fläche von mehr als 3.000 m² gleichmäßig mit optimalen 20 Lux ausleuchten. Die LED-Beleuchtungseinheiten sitzen auf einem hydraulisch ausfahrbaren, aus fünf Segmenten bestehenden senkrechten Mast. Er hält gemäß Prüfzertifikat Windgeschwindigkeiten von bis zu 80 km/h stand und bietet eine maximale Betriebshöhe von 8 m.

3+ ZERO
GERÄUSCH-
EMISSIONEN
KRAFTSTOFFVERBRAUCH

8 Std. LADEZEIT
4 NÄCHTE AUTONOMER BETRIEB

TRANSPORT-EFFIZIENZ
22 Einheiten
13-m-Lkw

LEBENSDAUER
50.000 Std.
LED

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE
3.000 m²

MINIMALER
ZEIT- UND KOSTENAUFWAND
FÜR WARTUNG

8 m
80 km/h
WINDSTABILITÄT

DIMMBARE LED
4 X 160 W

HiLight B6+

Der smarte Lichtmast

Der extrem leise LED HiLight B6+ wurde so entworfen, dass man ihn sieht, aber nicht hört, und er vor Ort für maximale Sicherheit sorgt.

Durch den niedrigen Geräuschpegel von 55 dBA eignet sich die neue Version des HiLight B6+ Lichtmastes ideal für die Ausleuchtung bei Veranstaltungen, als vorübergehende öffentliche Beleuchtung und zur Schaffung besserer Sichtverhältnisse auf Baustellen in der Nähe von Wohngebieten.

Der HiLight B6+ kann mit der neuen Innovation **SmartMast™(*)** ausgerüstet werden, sodass er sich bei Gefährdung von Sicherheit oder Stabilität automatisch absenkt. Diese Technologie ist eine Eigenentwicklung von Atlas Copco. Sie nutzt eingebaute Sensoren, die erkennen, wenn die Sicherheit oder Stabilität des Lichtmastes durch ungünstige Umwelt- oder Standortbedingungen gefährdet ist, und warnt den Bediener vor möglichen Hindernissen und Stößen. Sie leistet auch Unterstützung beim Aufstellen des Lichtmastes, indem sie beispielsweise vor unregelmäßigem Untergrund oder unebenen Böden warnt, um einen sicheren Stand sicherzustellen.

SMART MAST

LEBENSDAUER 50.000 Std. LED

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 6.000 m²

WARTUNGS-INTERVALL(STD.) 600

TRANSPORT-EFFIZIENZ 22 Einheiten 13-m-Lkw

55 dB(A) bei 7 m

AKTIVIERUNG PER FOTOZELLE

WOCHEN-TIMER

(*) Bitte Verfügbarkeit anfragen

HiLight H6+

Da steckt mehr dahinter

Dieser neue Lichtmast lässt sich günstiger und leiser betreiben, kann aber gleichzeitig eine größere Ausleuchtungsfläche abdecken. Er eignet sich ideal für den Einsatz in rauen Umgebungen wie z. B. Anwendungen in der Bauindustrie, im Bergbau und bei Maschinenvermietern.

Der HiLight H6+ besitzt die innovative **HardHat®-Haube**. Sie ist aus Polyethylen mittlerer Dichte statt aus Metall gefertigt und schützt seine innenliegenden Betriebskomponenten vor Wind und Wetter. Die HardHat®-Haube ist **korrosionsbeständig**, leicht, rissbeständig, umweltfreundlich und besser in der Lage, die hohen Anforderungen zu erfüllen, die der Einsatz auf Baustellen mit sich bringt.

Der Lichtmast ist mit LED-Flutern einer neuen Generation ausgestattet, die nicht nur effizienter sind und auf bis zu **6.000 m²** **Ausleuchtungsfläche** eine optimale Lichtverteilung bieten, sondern auch eine voraussichtliche Lebensdauer von 50.000 Stunden haben. Damit jederzeit die richtige Lichtstärke gewährleistet ist und für eine größere Autonomie, besitzt der neue HiLight H6+ eine Dimmfunktion, die über das benutzerfreundliche Steuerpult auf der Außenseite bedient werden kann.

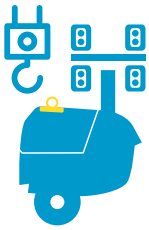
Wartungs- und Transporteffizienz hatten bei der Entwicklung des HiLight H6+ Priorität. In Bezug auf Erstere kommt der Lichtmast mit lediglich einer **einfachen Wartung** nach 600 Betriebsstunden aus, die in 40 Minuten durchgeführt werden kann.

Neu

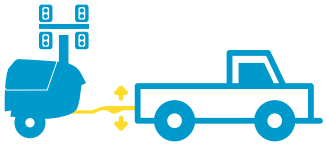
LED-Leuchte

Der neue **HiLight H6+** lässt sich auf drei verschiedene Arten transportieren: über den integrierten Hebepunkt, die vier Gabelstaplerschlitze oder mit einer von drei unterschiedlichen Zugdeichseln, zwischen denen Sie wählen können. Die höhenverstellbare Zugdeichsel sorgt für **Flexibilität** und erlaubt es den Benutzern, den HiLight H6+ ganz einfach hinter Transportern, LKWs und Pick-ups herzuziehen.

Gabelstaplerschlitze



Integrierter Hebepunkt



Gerade/klappbare/höhenverstellbare Zugdeichsel

Wartung auf einer Seite

HardHat® HAUBE

BIS ZU 40% WENIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND CO_2-EMISSIONEN*

-5dB(A)I NIEDRIGERER GERÄUSCHPEGEL 55 dB(A)

40Min. ALLE 600Std.

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 6.000 m²

LEBENSDAUER 50.000 Std. LED

*mit Dimmfunktion

HiLight V4+ und HiLight V5+

HiLight V4+ und HiLight V5+ verfügen standardmäßig über eine HardHat® Haube. Sie gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten. Diese Lichtmast-Serie ist die perfekte Wahl für Vermietungsanwendungen mit häufigen Standortwechseln. Sie bietet den Anwendern einen **robusten und einfach transportierbaren Bestand an Beleuchtungsoptionen, die sich den Anforderungen jedes Einsatzortes anpassen.** Dank der kompakten Abmessungen finden auf einem 13-Meter-Lkw 16 Einheiten Platz. Die erweiterten Sicherheitseinrichtungen gewährleisten außerdem den Schutz der Leuchtmittel während des Transports.

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 4.000 m²	WARTUNGS-INTERVALL(STD.) 600	AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 5.000 m²
300 STUNDEN LAUFZEIT (110-LITER-KRAFTSTOFFTANK)		Geschlossene Bodenwanne
0,36 l/Std.	63 dB(A) bei 7 m	0,7 l/Std.

(*) Verfügbar mit 50 und 60 Hz, Tier4 final. Der Anhänger entspricht den DOT US-Vorschriften. Wenden Sie sich für einen EU-konformen Anhänger bitte an Ihren Atlas Copco Verkaufsberater.

HiLight V4 und V4W

Der HiLight V4 bietet mit seinen breiten Knickflügelklappen und den durchgängig gut zugänglichen Komponenten noch größere Wartungsfreundlichkeit. Auch an die Umwelt wurde gedacht. Die geschlossene Bodenwanne verhindert das Austreten von Öl, Flüssigkeiten und Kraftstoff und damit eine Kontamination des Erdreichs.

Der HiLight V4W bietet beste Leistung in **großer Höhe und unter extremsten Umgebungen. Sein 8-kW-Motor macht es möglich.** Der größere Kraftstofftank und niedrige Kraftstoffverbrauch erlauben zudem längere Betriebszeiten bis zum Nachtanken. Die HardHat® Haube gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten.

TRANSPORT-EFFIZIENZ
16 Einheiten
13-m-Lkw

2 l/Std.

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE
4.000 m²

HALOGEN-METALLDAMPF
LEBENSDAUER
6.000 Std.

HardHat® Technologie
Geschlossene Bodenwanne

90 STUNDEN LAUFZEIT

BETRIEB UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN

1,7 l/Std.

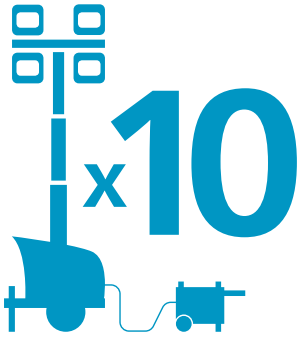
BIS ZU
15 %
HELLER

HiLight E3+

Elektrischer Lichtmast mit HardHat®

Der neue HiLight E3+ arbeitet zuverlässig unter den härtesten Einsatzbedingungen, wie sie auf Baustellen, bei Außenveranstaltungen und bei der vorübergehenden Beleuchtung im öffentlichen Raum herrschen. Seine interne Elektronik, das Bedienfeld und die Anschlüsse werden von Atlas Copcos innovativer HardHat®-Haube vor den Elementen geschützt. Der gesamte Aufbau, zu dem auch ein hoch belastbarer 7-Meter-Mast gehört, ist für Windgeschwindigkeiten von bis zu 100 km/h zugelassen. **Der Lichtmast zum Betrieb an verschiedensten Stromquellen – ob Hilfsenergie, Stromgenerator oder direkter Anschluss an das Stromnetz.**

Ohne mechanische Komponenten mit Wartungsbedarf, Betriebsflüssigkeiten und Emissionen sind diese Lichtmasten besonders umweltfreundlich und nahezu wartungsfrei.



Exklusive HardHat® Technologie

TRANSPORT-EFFIZIENZ 16 Einheiten
13-m-Lkw

7 m 100 km/h WINDSTABILITÄT

LEBENSDAUER 50.000 Std. LED

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 3.000 m²

PLUG-AND-LIGHT

NULL KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND CO_2-EMISSIONEN

HiLight V2+

HiLight V3+

Diese elektrischen Plug-and-Light-Lösungen eröffnen flexible Beleuchtungsoptionen für eine breite Palette von Anwendungen. Die Modelle HiLight V2+ und V3+ besitzen einen robusten Stahlrahmen mit PE-Stoßfängern.

Diese Stoßfänger stehen der HardHat® Haube in nichts nach.

PLUG-AND-LIGHT

EINFACH ZU TRANSPORTIEREN

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE
2.000 m² v2+
3.000 m² v2+

LEBENSDAUER LED
50.000 Std.

(*) CE-Modelle bitte anfragen

HiLight P2+

Die spezielle Beleuchtungsoptik wird von einem integrierten Polyethylengehäuse geschützt. Sie verhindert ein Ausbrennen und verlängert die Lebensdauer. Einen besonderen Beitrag zur großartigen Leistung steuert der einzigartige Fluter bei. Er strahlt das **Licht rundum ab und leuchtet eine größere Fläche aus, als herkömmliche Lichtmasten in Ballonbauweise.**

PLUG-AND-LIGHT

50km/h WINDSTABILITÄT

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 2.000 m²

NULL KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND CO_2-EMISSIONEN

KEINE DRUCKLUFT ERFORDERLICH

AUSBRENNSICHERER FLUTER

Kein Zugang zum Stromnetz?

Empfohlene Stromquellen, iP und P Stromerzeuger

		P2000 i	P3500 i	P3000	P6500	P8000
		1,6 kW	3 kW	2,3 kW	5 kW	6 kW
		Intelligente variable Drehzahlsteuerung				
		Automatische Spannungsregelung (AVR)				
HiLight P2+	LED 320 W	4	9	7	15	18
HiLight V2+	LED 320 W	1	1	1	1	1
HiLight V3+	LED 4x120 W	1	1	1	1	1
HiLight E3+	LED 4x160 W	2	4	3	7	9

☑ Perfekt geeignet
☑ Gute Wahl

Treffen Sie die Wahl – exakt nach Ihren Bedürfnissen

	Branchen	Energieeffizienz	Betriebsstunden	Ausleuchtungsfläche	Einfacher Transport	Lampenlebensdauer	Wartungsintervall	Transporteffizienz
HiLight Z3+	VERANSTALTUNGEN, BAUWESEN	●	●	○	○	●	●	●
HiLight S2+	BAUWESEN, BERGBAU, VERANSTALTUNGEN	●	●	○	●	●	●	○
HiLight H6+	BAUWESEN, BERGBAU, VERANSTALTUNGEN	●	●	●	●	●	●	●
HiLight B6 +	STRASSENBAU, VERANSTALTUNGEN	●	●	●	○	●	●	●
HiLight V4+	BAUWESEN, BERGBAU	●	●	●	●	●	●	○
HiLight V5+	BAUWESEN, BERGBAU	●	○	●	●	●	●	○
HiLight V4	BAUWESEN, BERGBAU	○	○	●	●	○	●	○
HiLight E3+	VERANSTALTUNGEN, STRASSENBAU	●	○	○	●	●	●	●
HiLight P2+	VERANSTALTUNGEN	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V2+/V3+	BAUWESEN, STRASSENBAU	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V4W	BAUWESEN, BERGBAU	●	●	●	●	○	●	○

● Beste Wahl ○ Geeignet

Was macht unsere LED-Technologie so einzigartig?

- Ein Aluminiumgehäuse schützt die Fluter des LED HiLight Lichtmastes gegen harte Stöße, auch beim Transport.
- Die LED-Lampen besitzen einen hohen CRI (Farbwiedergabeindex)-Wert (> 85 von 100).
- Die speziell gestaltete Richtoptik der LED HiLight-Serie sorgt für eine unglaublich gute Lichtverteilung.
- Unsere LED HiLight Lichtmasten können eine Fläche von bis zu 6.000 Quadratmetern mit durchschnittlich 20 Lux ausleuchten.
- Die LED-Lampen haben eine Lebenserwartung von über 50.000 Stunden.
- Mit unserer LED-Technologie setzen wir in der Industrie den Maßstab für geringen Kraftstoffverbrauch.

HiLight LED Einsparungen pro Jahr

(pro Einheit im Vergleich zu Halogen-Metalldampf-Lichtmast)

(*) Einsparungen abhängig vom Vergleichsmodell.

		BATTERIE		DIESEL						ELEKTRISCH			
		HiLight Z3+	HiLight S2+	HiLight H6+	HiLight B6+	HiLight V4+	HiLight V5+	HiLight V4	HiLight V4W	HiLight E3+	HiLight P2+	HiLight V2+	HiLight V3+
Ausleuchtungsfläche m²		3000 (durchschnittlich 10 Lux)	2000 (durchschnittlich 10 Lux)	6000 (durchschnittlich 20 Lux)	6000 (durchschnittlich 20 Lux)	4000 (durchschnittlich 20 Lux)	5000 (durchschnittlich 20 Lux)	4000 (durchschnittlich 20 Lux)	4000 (durchschnittlich 20 Lux)	3000 (durchschnittlich 12 Lux)	2000 (durchschnittlich 10 Lux)	2000 (durchschnittlich 10 Lux)	2500 (durchschnittlich 10 Lux)
Lampen		LED	LED	LED	LED	LED	LED	Halogen-Metalldampf	Halogen-Metalldampf	LED	LED	LED	LED
Mast		Hydraulisch	Vertikal Manuell	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell
Zusatzausstattung		Hydraulisch Geräuscharm, keine CO_2-Emissionen	Solar Geräusch- und C02-frei	HardHat®-Haube	Kompaktes Gehäuse	HardHat®-Haube	HardHat®-Haube	HardHat®-Haube	HardHat®-Haube	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Leistungsdaten													
Nennfrequenz	Hz	-	50 | 60	50	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50	50	50
Nennspannung	VAC	-	230 | 240	230	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230	230	230
Nennleistung (PRP)	kW	-		2,7	2,5 | 2,8	2,3 | 2,4	2,3 | 2,4	5,5 | 6	6 | 8	-	-	-	-
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-20 / 50	-5 / 50	-20 / 40	-20 / 40	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 49	-25 / 50	-	-	-	-
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	-	-	82	82	88	86	92 | 94	87 | 89	-	-	-	-
Schalldruckpegel (LPA) in 7 m	dB(A)	-	-	55	55	65	63	71 | 73	63 | 64	-	-	-	-
Energiequelle													
Typ		Batterie	Solar	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Modell		-	-	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota D1105	-	-	-	-
Drehzahl	U/min	-	-	1500	1500 | 1800	1500 | 1800	1500 | 1800	3.000 | 3.600	1500 | 1800	-	-	-	-
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	-	-	2,7	2,7 | 3	2,7 | 3	2,7 | 3	6,9 | 8,1	8 | 9,5	-	-	-	-
Kühlmittel		-	-	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	-	-	-	-
Zylinderanzahl		-	-	2	2	2	2	2	3	-	-	-	-
Generator													
Modell		-	-	Meccalte LT3/75	Meccalte LT3/75	Atlas Copco ACA132B"	Meccalte LT3/75	Sincro EK 2 MCT	Atlas Copco DP06/AG164	-	-	-	-
Nennleistung	kVA	-	-	3,5 | 4,5	3,5 | 4,5	1.500 | 1.800	3,5 | 4,5	6 | 7,5	6 | 8	-	-	-	-
Isolation / Gehäuseschutz	Klasse/IP	-	-	H / 21	H / 21	H / 23	H / 21	H / 23	H / 23	-	-	-	-
Energieverbrauch													
Kraftstofftankvolumen	l	-	-	125	125	110	110	110	160	-	-	-	-
Autonomie	Std.	18 | 32	11 | 22	185	185	245	150	57 | 50	90	-	-	-	-
Ausgangsleistung													
Hilfsenergie	kW	-	-	1,2	1,2	1	1	1,4 | 2	2	-	-	-	-
Lampen													
Fluter		LED	LED	LED	LED	LED	LED	Halogen-Metalldampf	Halogen-Metalldampf	LED	LED	LED	LED
Leistung	B	4 X 160	4 x 90	4 x 350	4 x 350	4 x 250	4 x 350	4 x 1.000	4 x 1.000	4 X 160 1x500	320	320	4 x 120
Mast													
Typ		Hydraulisch	Manuell	Hydraulisch	Hydraulisch	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Rotation	Grad	340	340	340	340	360	360	360	360	0	0	0	0
Max. Höhe	m	8	7	8	8	7,5	7,5	7,5	7,5	7	3,5	5	5
Max. Windengeschwindigkeit	km/h	80	80	80	80	80	80	80	80	80	50	80	80
Gehäuse und Anhänger													
Typ		-	Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem	EU-Straßenzulassung mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel oder Anhänger für Baustelle	-	US-DOT-konformer Unibody-Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem. Für EU-Straßenzulassung bitte Verfügbarkeit anfragen				-	-	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßfängern	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßfängern
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne				Offener Rahmen / geschlossene Bodenwanne optional	Geschlossene Bodenwanne			Verzinkt	-	-	-
Gehäuse		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	HardHat®-Türen	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	HardHat®-Knickflügeltüren				HardHat®-Haube			
Abmessungen und Gewicht													
Abmessungen beim Transport, starre Zugdeichsel (L x B x H)	m	1,16 x 1,16 x 2,5	3,55 x 1,7 x 2,3	2,09 x 1,29 x 2,5	1,16 x 1,16 x 2,5	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,8 x 1,35 x 2,97	1,13 x 0,76 x 2,2	0,5 x 0,5 x 2,2	1,1 x 0,85 x 2	1,1 x 0,85 x 2
Gewicht	kg	980	1204	995	980	702	702	694	826	276	45	110	110

(*) CE-Modelle bitte anfragen

Produktsortiment

STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6 - 12 kVA

MOBIL
9 - 1250* kVA

INDUSTRIE
10 - 1420* kVA

CONTAINER
800 - 1450 kVA

* Verschiedene Konfigurationen für die Stromerzeugung in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

ELEKTRISCHE TAUCHPUMPEN
250–16.200 l/min

TROCKEN AUFGESTELLTE PUMPEN
833–23300 l/min

Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

ENERGIESPEICHERSYSTEME

ZENERGIZE
45-1000 kVA

LICHTMASTEN

DIESEL

BATTERIE

ELEKTRISCH

BAUKOMPRESSOREN UND LEICHTE WERKZEUGE

DRUCKLUFTKOMPRESSOREN
1–116 m^3/min
7–345 bar

HANDGEHALTENE WERKZEUGE
Pneumatisch
Hydraulisch
Benzinbetrieben

ONLINE-LÖSUNGEN

SHOP ONLINE ERSATZTEILE ONLINE
Online Suche und Bestellung von Ersatzteilen für Power Equipment. Wir bearbeiten Ihre Aufträge rund um die Uhr.

POWER CONNECT
Scannen Sie den QR-Code an Ihrer Maschine und sehen Sie im QR Connect Portal alle Informationen zu Ihrer Maschine.

LIGHT THE POWER – IHRE BEMESSUNGSHILFE
Ein nützlicher Rechner zur Auswahl der besten Lösung für Ihren Strom- und Lichtbedarf

FLEETLINK
Intelligentes Telematiksystem, das hilft, die Flottenauslastung zu optimieren, den Wartungsaufwand zu reduzieren und letztlich Zeit und Geld zu sparen.

Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique

www.atlascopco.com/ptba

2958 0920 32 v05 © Atlas Copco Power and Flow Division. 2021